

数据采集监控显示屏系列

LED温湿度电子看板

使用说明书



目视化



自动化



透明化

在使用本产品之前,请务必先仔细阅读本使用说明书。
请务必妥善保管好本说明书,以便日后能随时查阅(保留备用)。
请在充分理解内容的基础上,正确使用。

一 清单

物料名称	数量	备注
看板	1	1575*734*70mm
遥控器	1	25键
电源线	1	国标-标米

二 接线图

1 整体接线图

12mm4芯航空头485通讯10米
12mm4芯航空头485通讯10米
12mm4芯航空头485通讯10米
12mm4芯航空头485通讯10米
16mm3芯航空头220V电源三脚5米

[illegible]

三 遥控器说明

红外遥控器



3V纽扣电池（正极朝背面）

四 遥控器操作说明

一、设置时间

1. 按【时间】键，进入时间设置状态，此时光标闪烁；
 2. 按【F3】键，光标向右移动；
 3. 按【F2】键，光标向左移动；
 4. 闪烁菜单处，通过数字键输入数据；
 5. 按【确定】，保存数据并退出；
 6. 按【取消】，取消本次操作并退出；
- 注：1、输入无效时间将自动恢复为当前有效时间，星期自动计算；
- 2、此设置下依次输入的为20XX年XX月XX日XX时XX分XX秒。

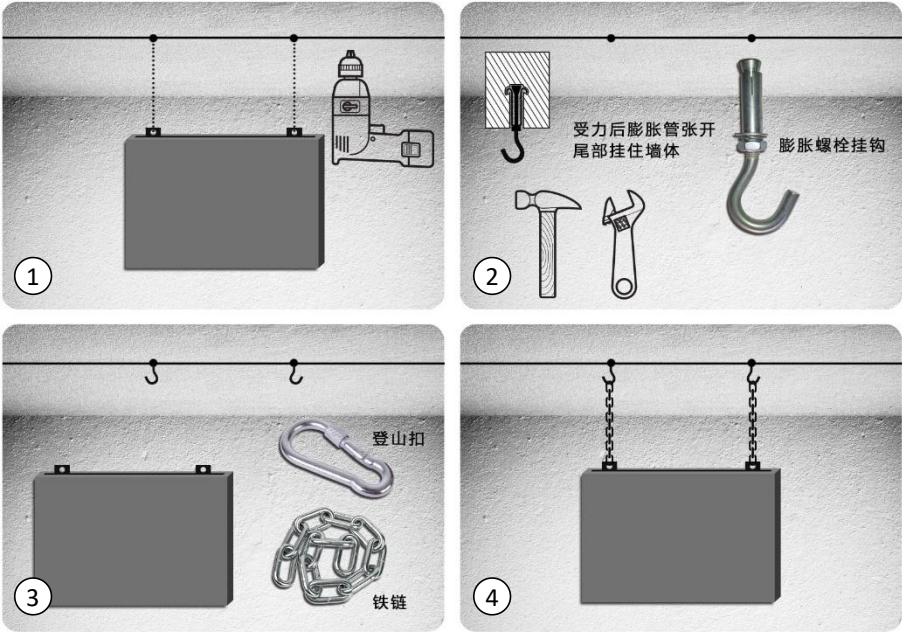
二、设置温湿度补偿系数

1. 按【步长】键，进入补偿系数设置状态，此时光标闪烁；
 2. 按【F4】键，切换到湿度栏设置补偿系数；
 3. 按【F1】键，切换到温度栏设置补偿系数；
 4. 光标闪烁处，通过【数字】键输入相应数据；
 5. 按【F2】键，出现负号表示负补偿；
 6. 按【F3】键，负号消除表示正补偿；
 7. 按【删除】键，数据清零；
 8. 按【确定】键，数据保存并退出；
 9. 按【取消】键，取消本次操作并退出；
- 注：1.补偿系数范围为：-9.9~9.9；

三、软关机

1. 按【取消】键，进入软关机，屏幕不显示；
2. 再按【取消】键，屏幕恢复正常显示。

五 安装图示



注意事项

- 1.本机顶部有一个电源输入端口将电源,插头接入100V-240V/50HZ交流电源即可工作。
- 2.将遥控器纽扣电池按正确方向装入遥控器电池仓。【注意电池的正极向上放置（标有"+ "号的一面为正极）】
- 3.安装时,必须确保固定螺丝牢固可靠,防止机身落地损坏。
- 4.必须安装在干燥,通风的位置,并远离易燃易爆物品。
- 5.清洁机身表面时,必须先关闭电源,只能用洗洁精等洗涤剂清洗机身,切勿使用汽油,丙酮,白电油等有机溶剂进行清洗,在清洗是,必须避免让溶剂流入机身内部,否则会损坏主机板甚至引起触电或者火灾。
- 6.避免安装在露天场地,防止雨水流入机身内部而损坏主机。
- 7.不要安装在阳光直射的位置,以免因为亮度不足而影响视觉。

六 常见问题

常见故障及处理

故障现象	原因分析	排除方法
遥控距离明显缩短	遥控器电池电量不足	更换遥控器电池
遥控失灵	电池接触不良	将遥控器电池取出后重新放入
	遥控器或接收电路损坏	与经销商联系
黑屏或无法开机	电源或控制卡损坏	将电源或控制卡拆下返厂维修
数码管显示不全	元器件损坏	重启无法正常工作，需要返厂处理
重启电源时，时间和日期被复位或数据不能保存	主板电池电量不足	连续开机8小时以上，给主板电池充电
无法更新程序	串口选择不正确	串口是否选择正确
	串口的驱动程序未安装	串口的驱动程序是否安装
	TTL下载设备损坏	上述均正确，TTL下载线通讯指示灯是否闪烁

生产现场管理硬件与系统

E-SOP电子作业指导书



LED电子看板



产品图号	1234567890123456	
计划产量	1234	目标数量 1235
实际产量	1234	目标差值 8881
运行时间	128.1	节拍倒计时 1195
停机时间	12.34	呼叫工位 --
修机时间	153.1	呼叫工位 --
修机时间	158.1	呼叫工位 --

LCD生产管理系统



时段/时间	生产目标(PCS) Plan	实际产量(PCS) Actual	不良率(PCS) NG
08:00-09:00	100	0	0
09:00-10:00	100	1420	142
10:00-11:00	100	0	0
11:00-12:00	100	0	0
13:00-14:00	100	0	0
14:00-15:00	100	0	0
15:00-16:00	100	0	0
16:00-17:00	1000	0	0
17:30-18:30	1000	0	0
18:30-20:00	1000	4.8	279
加班(Overtime)	100	600	200

MES硬件产品

工业平板



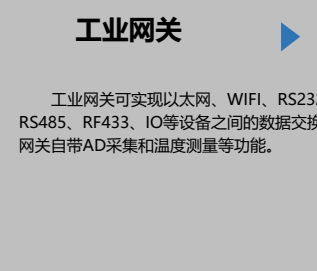
工业平板为触摸屏一体机内置接口扩展卡，可播放SOP作业指导书、安灯呼叫报警、工位计数、刷卡签到、扫描物料信息等。

MES工位机



MES工位机是集呼叫、扫码、读卡、输入/输出、AD采集、RS485、无线通讯和显示等功能于一体的智能MES工位终端。

工业网关



工业网关可实现以太网、WIFI、RS232、RS485、RF433、IO等设备之间的数据交换。网关自带AD采集和温度测量等功能。

GPRS/GPS-DTU



产品是基于GPRS通信技术和GPS定位技术相结合的工业级通信设备，灵活实现GPRS无线数据透传功能和设备GPS定位功能。

CDMA授时服务器



CDMA授时服务器是一款集GPS、CDMA、以太网NTP校时功能于一体的工业级创新型无线授时服务器。

USB数据采集器



USB工业数据采集器可采集设备的状态信号、计数信号、4-20mA、0-5V的模拟信号以及输出信号对设备进行相应的控制。

LED电子看板定制

生产管理系统

车间生产看板

精益生产看板

安灯呼叫看板

流水线看板

JIT管理看板

设备信号通讯显示屏

宾馆酒店电子房价牌

利率牌

油价显示牌

倒计时显示牌

工业平板

工业物联网网关

E-SOP电子作业指导书系统