

温湿度屏系统显示屏系列

# 温湿度屏

使用说明书

● 目视化

● 自动化

● 透明化

在使用本产品之前,请务必先仔细阅读本使用说明书。  
请务必妥善保管好本说明书,以便日后能随时查阅(保留备用)。  
请在充分理解内容的基础上,正确使用。

## 一 清单

物料名称	数量	备注
看板	1	1000*600*70mm
对射光电	1	
遥控器	1	25键
电源线	1	国标-标米

## 二 接线图

### 1 整体接线图



### ⊘ 注意事项

485通讯接控制卡的第2路  
温湿度传感器接控制卡下载口

温湿度传感器用4芯线2米:  
1脚接DS对应TXD-黄线  
2脚接GND电源地-黑线  
3脚接CLK对应RXD-白线  
4脚接VCC电源5V正极-红线  
485通讯线用3芯线2米:  
1脚接485A-红线  
2脚接GND-黑线  
3脚接485B-黄线

### 三 遥控器说明

#### 红外遥控器



3V纽扣电池 (正极朝背面)

## 四 遥控器操作说明

### 一、设置显示模式、报警模式

1. 按【机型】键，进入设置显示模式状态，此时光标闪烁；
2. 按【F4】键，光标向下一栏目移动，以此类推；
3. 按【F1】键，光标向上一栏目移动，以此类推；
4. 光标闪烁处，按【数字】键输入相应数据；
5. 按【确定】键，数据保存并退出；
6. 按【删除】键，数据清零；
7. 按【取消】键，取消本次操作并退出；

注：1、左边数字表示为显示模式：有两种模式分别为：模式“0”，模式“1”。

模式“0”：只显示温湿度。

模式“1”：显示温湿度，时间和日期。

2、右边数字表示为报警模式：有两种模式分别为：模式“1”，模式“2”。

模式“1”：报警时数码管闪烁。

模式“2”：报警时文字报警。（文字提示，超过上限：温度超标，湿度超标。超过下限：温度偏低，湿度偏低。）

### 二、设置切换时间

1. 按【节拍】键，进入设置显示模式状态，此时光标闪烁；
2. 光标闪烁处，按【数字】键输入相应数据；
3. 按【确定】键，数据保存并退出；
4. 按【删除】键，数据清零；
5. 按【取消】键，取消本次操作并退出；

注：输入格式XX秒，表示过XX秒切换显示栏目。

### 三、设置时间

1. 按【时间】键，进入时间设置状态，此时光标闪烁；
2. 按【F3】键，光标向右移动一位；
3. 按【F2】键，光标向左移动一位；
4. 光标闪烁处，按【数字】键输入相应数据；
5. 按【确定】键，数据保存并退出；
6. 按【取消】键，取消本次操作并退出；

注：1.输入无效时间自动恢复当前有效时间；

2.此次设置依次输入XX时XX分XX秒。

### 四、设置日期

1. 按【步长】键，进入时间设置状态，此时光标闪烁；
2. 按【F3】键，光标向右移动一位；
3. 按【F2】键，光标向左移动一位；
4. 光标闪烁处，按【数字】键输入相应数据；
5. 按【确定】键，数据保存并退出；
6. 按【取消】键，取消本次操作并退出；

注：1.输入无效时间自动恢复当前有效时间；

2.此次设置依次输入20XX年XX月XX日。

### 五、设置补偿系数

1. 按【.】键，进入计数参数设置状态，此时光标闪烁；
2. 按【F4】键，光标向下一栏目移动，以此类推；
3. 按【F1】键，光标向上一栏目移动，以此类推；
4. 闪烁菜单处，通过数字键输入数据；
5. 按【F2】键，数据变成负数；
6. 按【F3】键，数据变成正数；
7. 按【确定】键，保存数据并退出；
8. 按【删除】键，数据清零；
9. 按【取消】键，取消本次操作并退出；

注：1、左边显示温度的补偿系数-9~9

2、右边显示湿度的补偿系数-9~9

## 六、编辑报警上限数据

1. 按【F1】键，进入报警上限值设置状态，此时光标闪烁；
2. 按【F4】键，光标向下一栏目移动，以此类推；
3. 按【F1】键，光标向上一栏目移动，以此类推；
4. 按【F2】键，数据变成负数；
5. 按【F3】键，数据变成正数；
6. 光标闪烁处，通过【数字】键输入相应数据；
7. 按【删除】键，数据清零；
8. 按【确定】键，数据保存并退出；
9. 按【取消】键，取消本次操作并退出；

注：1、当采集值超过报警上限值时，设备对应栏目闪烁。  
2、左边显示的是温度上限，右边显示的是湿度上限。

## 七、编辑报警下限数据

1. 按【F4】键，进入报警下限值设置状态，此时光标闪烁；
2. 按【F4】键，光标向下一栏目移动，以此类推；
3. 按【F1】键，光标向上一栏目移动，以此类推；
4. 按【F2】键，数据变成负数；
5. 按【F3】键，数据变成正数；
6. 光标闪烁处，通过【数字】键输入相应数据；
7. 按【删除】键，数据清零；
8. 按【确定】键，数据保存并退出；
9. 按【取消】键，取消本次操作并退出；

注：1、当采集值超过报警上限值时，设备对应栏目闪烁。  
2、左边显示的是温度下限，右边显示的是湿度下限。

## 八、进入测试程序

1. 按【取消】键，进入软关机状态，屏幕不显示；
2. 按【删除】键，进入测试程序；
3. 按【F4】键，切换下一测试模式；
4. 按【F1】键，切换上一测试模式；
5. 按【取消】键，取消本次操作并退出；

注：“测试程序”是用来判别数码管和接线是否正常。

## 九、设置他机ID【地址】

1. 按【取消】键，进入软关机状态，屏幕不显示；
2. 按小数点【0】键，进入他机ID设置状态，此时光标闪烁；
3. 闪烁菜单栏处，通过数字键输入数据，设置范围为0-255；
4. 按【删除】键，数据清零；
5. 按【确定】键，数据保存并退出；
6. 按【取消】键，取消本次操作并退出；

## 十、设置本机ID【地址】

1. 按【取消】键，进入软关机状态，屏幕不显示；
2. 按小数点【.】键，进入本机ID设置状态，此时光标闪烁；
3. 闪烁菜单栏处，通过数字键输入数据，设置范围为0-255；
4. 按【删除】键，数据清零；
5. 按【确定】键，数据保存并退出；
6. 按【取消】键，取消本次操作并退出；

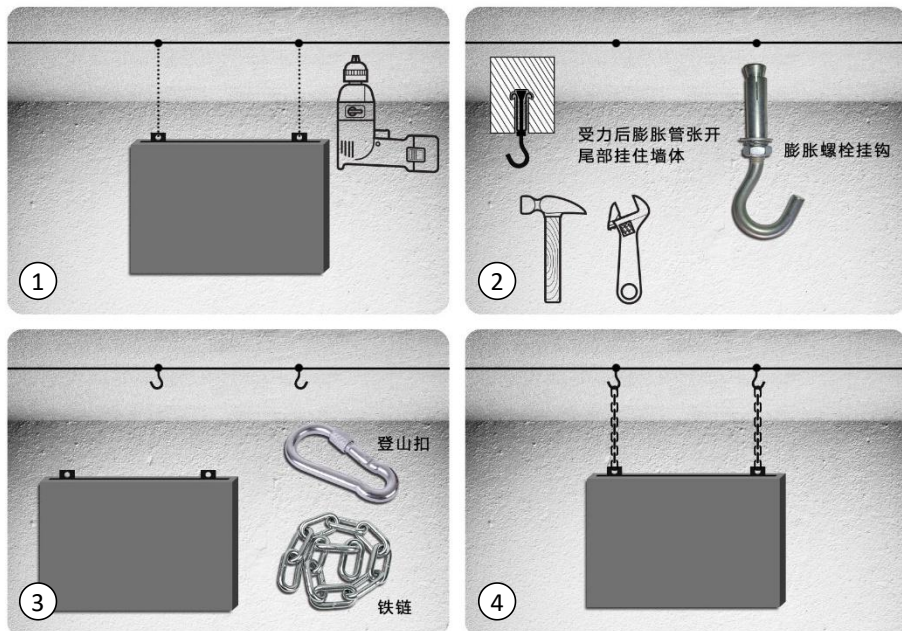
## 十一、软关机

1. 按【取消】键，进入软关机，屏幕不显示；
2. 再按【取消】键，屏幕恢复正常显示。

## 十二、数据复位

1. 按【取消】键，进入软关机，屏幕不显示；
2. 再按【空格】键，数据进行复位。
3. 按【确定】键，数据保存并退出；
4. 按【取消】键，取消本次操作并退出；

## 五 安装图示



### 注意事项

1. 本机顶部有一个电源输入端口将电源, 插头接入100V-240V/50HZ交流电源即可工作。
2. 将遥控器纽扣电池按正确方向装入遥控器电池仓。【注意电池的正极向上放置（标有“+”号的一面为正极）】
3. 安装时, 必须确保固定螺丝牢固可靠, 防止机身落地损坏。
4. 必须安装在干燥、通风的位置, 并远离易燃易爆物品。
5. 清洁机身表面时, 必须先关闭电源, 只能用洗洁精等洗涤剂清洗机身, 切勿使用汽油、丙酮、白电油等有机溶剂进行清洗。在清洗是, 必须避免让溶剂流入机身内部, 否则会损坏主机板甚至引起触电或者火灾。
6. 避免安装在露天场地, 防止雨水流入机身内部而损坏主机。
7. 不要安装在阳光直射的位置, 以免因为亮度不足而影响视觉。

## 六 常见问题

### 常见故障及处理

故障现象	原因分析	排除方法
遥控距离明显缩短	遥控器电池电量不足	更换遥控器电池
遥控失灵	电池接触不良	将遥控器电池取出后重新放入
	遥控器或接收电路损坏	与经销商联系
黑屏或无法开机	电源或控制卡损坏	将电源或控制卡拆下返厂维修
数码管显示不全	元器件损坏	重启无法正常工作, 需要返厂处理
重启电源时, 时间和日期被复位或数据不能保存	主板电池电量不足	连续开机8小时以上, 给主板电池充电
无法更新程序	串口选择不正确	串口是否选择正确
	串口的驱动程序未安装	串口的驱动程序是否安装
	TTL下载设备损坏	上述均正确, TTL下载线通讯指示灯是否闪烁



## 七 相关产品推荐

### 生产现场管理硬件与系统

E-SOP电子作业指导书

LED电子看板



LCD生产管理系统



### MES硬件产品



#### 工业平板

工业平板为触摸屏一体机内置接口扩展卡，可播放SOP作业指导书、安灯呼叫报警、工位计数、刷卡签到、扫描物料信息等。



#### MES工位机

MES工位机是集呼叫、扫码、读卡、输入/输出、AD采集、RS485、无线通讯和显示等功能于一体的智能MES工位终端。

#### 工业网关

工业网关可实现以太网、WiFi、RS232、RS485、RF433、IO等设备之间的数据交换。网关自带AD采集和温度测量等功能。



#### GPRS/GPS-DTU

产品是基于GPRS通信技术和GPS定位技术相结合的工业级通信设备，灵活实现GPRS无线数据透传功能和设备GPS定位功能。



#### CDMA授时服务器

CDMA授时服务器是一款集GPS、CDMA、以太网NTP校时功能于一体的工业级创新型无线授时服务器。



#### USB数据采集器

USB工业数据采集器可采集设备的状态信号、计数信号、4-20mA、0-5V的模拟信号以及输出信号对设备进行相应的控制。



## **LED电子看板定制**

生产管理系统

车间生产看板

精益生产看板

安灯呼叫看板

流水线看板

JIT管理看板

设备信号通讯显示屏

宾馆酒店电子房价牌

利率牌

油价显示牌

倒计时显示牌

工业平板

工业物联网网关

## **E-SOP电子作业指导书系统**