

数据采集监控显示屏系列

# LED温湿度电子看板

使用说明书

● 目视化

● 自动化

● 透明化

在使用本产品之前,请务必先仔细阅读本使用说明书。  
请务必妥善保管好本说明书,以便日后能随时查阅(保留备用)。  
请在充分理解内容的基础上,正确使用。

## 一 清单

物料名称	数量	备注
看板	1	950*700*70mm
遥控器	1	25键
电源线	1	国标-标米

## 二 接线图

### 1 整体接线图



### 三 遥控器说明

#### 红外遥控器



3V纽扣电池 (正极朝背面)

## 四 遥控器操作说明

### 一、设置正计时和报警时间

1. 按【编辑】键，进入正计时设置状态，此时光标闪烁；
  2. 按【F3】键，光标向右移动一位；
  3. 按【F2】键，光标向左移动一位；
  4. 光标闪烁处，通过【数字】键输入相应数据；
  5. 按【确定】键，数据保存并退出；
  6. 按【取消】键，取消本次操作并退出；
- 注：1.正计时为设置的起始计时时间点。  
2.温度1栏为报警时间，当时间正计时到报警时间，蜂鸣器报警

### 二、编辑报警上限数据

1. 按【F1】键，进入报警上限值设置状态，此时光标闪烁；
  2. 按【F4】键，光标向下一栏目移动，以此类推；
  3. 按【F1】键，光标向上一栏目移动，以此类推；
  4. 光标闪烁处，通过【数字】键输入相应数据；
  5. 按【删除】键，数据清零；
  6. 按【确定】键，数据保存并退出；
  7. 按【取消】键，取消本次操作并退出；
- 注：当采集值超过报警上限值时，设备发出声光报警

### 三、编辑报警下限数据

1. 按【F4】键，进入报警下限值设置状态，此时光标闪烁；
  2. 按【F4】键，光标向下一栏目移动，以此类推；
  3. 按【F1】键，光标向上一栏目移动，以此类推；
  4. 光标闪烁处，通过【数字】键输入相应数据；
  5. 按【删除】键，数据清零；
  6. 按【确定】键，数据保存并退出；
  7. 按【取消】键，取消本次操作并退出；
- 注：当采集值超过报警下限值时，设备发出声光报警

### 四、设置温湿度补偿系数

1. 按【步长】键，进入补偿系数设置状态，此时光标闪烁；
  2. 按【F4】键，切换到下一栏设置补偿系数；
  3. 按【F1】键，切换到上一栏设置补偿系数；
  4. 光标闪烁处，通过【数字】键输入相应数据；
  5. 按【F2】键，出现负号表示负补偿；
  6. 按【F3】键，负号消除表示正补偿；
  7. 按【删除】键，数据清零；
  8. 按【确定】键，数据保存并退出；
  9. 按【取消】键，取消本次操作并退出；
- 注：1.补偿系数范围为：-9.9~9.9；

### 五、设置报警时间

1. 按【时间】键，报警时间设置，光标闪烁；
2. 按【数字】键，设置报警时间长度，以秒为单位；
3. 按【取消】键，取消本次操作；
4. 按【确定】键，数据保存并退出；
5. 按【删除】键，数据清零；

### 六、关闭/打开报警

1. 按【机型】键，报警开关设置，光标闪烁；
  2. 按【数字】键，输入相应的数据；
  3. 按【删除】键，数据清零；
  4. 按【确认】键，保存数据并退出；
  5. 按【取消】键，取消本次操作并退出。
- 注：【正计时】栏为计时报警开关设置。1为打开，0为关闭。  
【温度1】栏为温度上下限报警开关设置。1为打开，0为关闭。

## 七、计时暂停/复位

1. 按【暂停】键，正计时暂停；
2. 再按【暂停】键，恢复计时；
3. 按【空格】键，复位计时数据，光标闪烁；
4. 再按【暂停】键，开始计时；

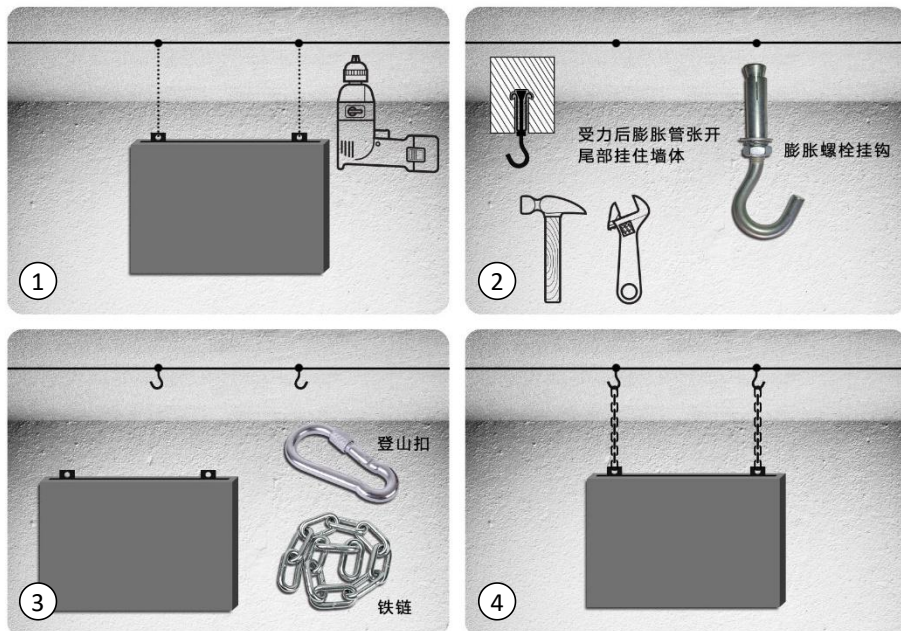
## 八、软关机

1. 按【取消】键，进入软关机，屏幕不显示；
2. 再按【取消】键，屏幕恢复正常显示。

## 九、设置本机ID【地址】

1. 按【取消】键，进入软关机状态，屏幕不显示；
2. 按小数点【.】，进入地址设置状态，此时光标闪烁；
3. 闪烁菜单处，通过数字键输入数据，最大可设置255；
4. 按【删除】键，数据清零；
5. 按【确认】键，保存数据并退出；
6. 按【取消】键，取消本次操作并退出。

## 五 安装图示



### 注意事项

1. 本机顶部有一个电源输入端口将电源, 插头接入100V-240V/50HZ交流电源即可工作。
2. 将遥控器纽扣电池按正确方向装入遥控器电池仓。【注意电池的正极向上放置（标有“+”号的一面为正极）】
3. 安装时, 必须确保固定螺丝牢固可靠, 防止机身落地损坏。
4. 必须安装在干燥、通风的位置, 并远离易燃易爆物品。
5. 清洁机身表面时, 必须先关闭电源, 只能用洗洁精等洗涤剂清洗机身, 切勿使用汽油、丙酮、白电油等有机溶剂进行清洗。在清洗是, 必须避免让溶剂流入机身内部, 否则会损坏主机板甚至引起触电或者火灾。
6. 避免安装在露天场地, 防止雨水流入机身内部而损坏主机。
7. 不要安装在阳光直射的位置, 以免因为亮度不足而影响视觉。

## 六 常见问题

### 常见故障及处理

故障现象	原因分析	排除方法
遥控距离明显缩短	遥控器电池电量不足	更换遥控器电池
遥控失灵	电池接触不良	将遥控器电池取出后重新放入
	遥控器或接收电路损坏	与经销商联系
黑屏或无法开机	电源或控制卡损坏	将电源或控制卡拆下返厂维修
数码管显示不全	元器件损坏	重启无法正常工作, 需要返厂处理
重启电源时, 时间和日期被复位或数据不能保存	主板电池电量不足	连续开机8小时以上, 给主板电池充电
无法更新程序	串口选择不正确	串口是否选择正确
	串口的驱动程序未安装	串口的驱动程序是否安装
	TTL下载设备损坏	上述均正确, TTL下载线通讯指示灯是否闪烁

## 七 相关产品推荐

### 生产现场管理硬件与系统

E-SOP电子作业指导书

LED电子看板



LCD生产管理系统



### MES硬件产品

#### 工业平板

工业平板为触摸屏一体机内置接口扩展卡，可播放SOP作业指导书、安灯呼叫报警、工位计数、刷卡签到、扫描物料信息等。

#### MES工位机

MES工位机是集呼叫、扫码、读卡、输入/输出、AD采集、RS485、无线通讯和显示等功能于一体的智能MES工位终端。

#### 工业网关

工业网关可实现以太网、WIFI、RS232、RS485、RF433、IO等设备之间的数据交换。网关自带AD采集和温度测量等功能。

#### GPRS/GPS-DTU

产品是基于GPRS通信技术和GPS定位技术相结合的工业级通信设备，灵活实现GPRS无线数据透传功能和设备GPS定位功能。

#### CDMA授时服务器

CDMA授时服务器是一款集GPS、CDMA、以太网NTP校时功能于一体的工业级创新型无线授时服务器。

#### USB数据采集器

USB工业数据采集器可采集设备的状态信号、计数信号、4-20mA、0-5V的模拟信号以及输出信号对设备进行相应的控制。



## LED电子看板定制

生产管理系统

车间生产看板

精益生产看板

安灯呼叫看板

流水线看板

JIT管理看板

设备信号通讯显示屏

宾馆酒店电子房价牌

利率牌

油价显示牌

倒计时显示牌

工业平板

工业物联网网关

## E-SOP电子作业指导书系统