

LED通讯显示屏系列

LED通讯显示屏

使用说明书



目视化



自动化



透明化

在使用本产品之前,请务必先仔细阅读本使用说明书。

请务必妥善保管好本说明书,以便日后能随时查阅(保留备用)。

请在充分理解内容的基础上,正确使用。

一 清单

物料名称	数量	备注
看板	1	900*500*70mm
遥控器	1	25键
电源线	1	国标-标米

二 接线图

① 整体接线图



三 遥控器说明

红外遥控器



3V纽扣电池（正极朝背面）

四 遥控器操作说明

一、编辑数据

1. 按【编辑】键，进入数据编辑状态，此时光标闪烁；
2. 按【F4】键，光标向下一栏目移动，以此类推；
3. 按【F1】键，光标向上一栏目移动，以此类推；
4. 闪烁菜单处，通过数字键和小数点键【.】输入数据；
5. 按【删除】键，数据清零；
6. 按【确定】，保存数据并退出；
7. 按【取消】，取消本次操作并退出；

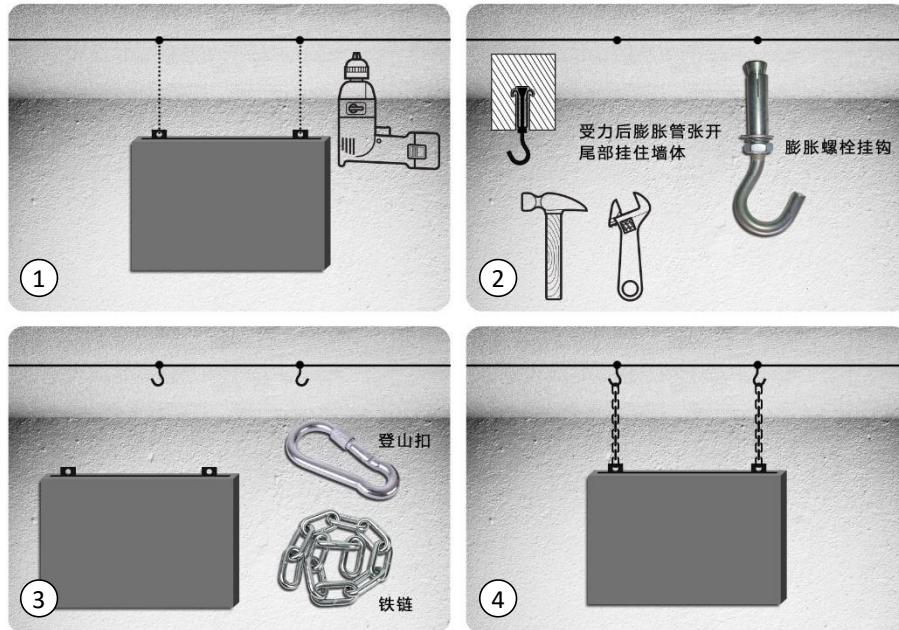
二、设置本机ID【地址】

1. 按【取消】键，进入软关机状态，屏幕不显示；
2. 按小数点【.】键，进入本机ID设置状态，此时光标闪烁；
3. 闪烁菜单栏处，通过数字键输入数据，设置范围为0-255；
4. 按【删除】键，数据清零；
5. 按【确定】键，数据保存并退出；
6. 按【取消】键，取消本次操作并退出；

三、软关机

1. 按【取消】键，进入软关机状态，屏幕不显示；
2. 再按【取消】键，屏幕恢复正常显示。

五 安装图示



- 1.用电钻在天花板上钻两个与膨胀螺丝大小一致的洞。（看板挂环可以移动，取合适距离即可）
- 2.用铁锤将膨胀螺丝挂环/挂钩打入钻好的洞中，再用扳手旋紧六角螺母。
- 3.用登山扣将看板与铁链连接。
- 4.将铁链的另一端挂在固定好的膨胀螺丝上即可。

注：安装配件需自行购买

注意事项

- 1.本机顶部有一个电源输入端口将电源插头接入100V-240V/50HZ交流电源即可工作。
- 2.将遥控器纽扣电池按正确方向装入遥控器电池仓。【注意电池的正极向上放置（标有“+”号的一面为正极）】
- 3.安装时，必须确保固定螺丝牢固可靠，防止机身落地损坏。
- 4.必须安装在干燥、通风的位置，并远离易燃易爆物品。
- 5.清洁机身表面时，必须先关闭电源，只能用洗洁精等洗涤剂清洗机身，切勿使用汽油、丙酮、白电油等有机溶剂进行清洗。在清洗时，必须避免让溶剂流入机身内部，否则会损坏主机板甚至引起触电或者火灾。
- 6.避免安装在露天场地，防止雨水流入机身内部而损坏主机。
- 7.不要安装在阳光直射的位置，以免因为亮度不足而影响视觉。

六 常见问题

常见故障及处理

故障现象	原因分析	排除方法
遥控距离明显缩短	遥控器电池电量不足	更换遥控器电池
遥控失灵	电池接触不良	将遥控器电池取出后重新放入
	遥控器或接收电路损坏	与经销商联系
黑屏或无法开机	电源或控制卡损坏	将电源或控制卡拆下返厂维修
数码管显示不全	元器件损坏	重启无法正常工作，需要返厂处理
重启电源时，时间和日期被复位或数据不能保存	主板电池电量不足	连续开机8小时以上，给主板电池充电
无法更新程序	串口选择不正确	串口是否选择正确
	串口的驱动程序未安装	串口的驱动程序是否安装
	TTL下载设备损坏	上述均正确，TTL下载线通讯指示灯是否闪烁

生产现场管理硬件与系统

E-SOP电子作业指导书

LED电子看板



LCD生产管理系统



MES硬件产品



工业平板

工业平板为触摸屏一体机内置接口扩展卡，可播放SOP作业指导书、安灯呼叫报警、工位计数、刷卡签到、扫描物料信息等。



MES工位机

MES工位机是集呼叫、扫码、读卡、输入/输出、AD采集、RS485、无线通讯和显示等功能于一体的智能MES工位终端。

工业网关

工业网关可实现以太网、WIFI、RS232、RS485、RF433、IO等设备之间的数据交换。网关自带AD采集和温度测量等功能。



GPRS/GPS-DTU

产品是基于GPRS通信技术和GPS定位技术相结合的工业级通信设备，灵活实现GPRS无线数据透传功能和设备GPS定位功能。



CDMA授时服务器

CDMA授时服务器是一款集GPS、CDMA、以太网NTP校时功能于一体的工业级创新型无线授时服务器。



USB数据采集器

USB工业数据采集器可采集设备的状态信号、计数信号、4-20mA、0-5V的模拟信号以及输出信号对设备进行相应的控制。

LED电子看板定制

生产管理系统
车间生产看板
精益生产看板
安灯呼叫看板
流水线看板
JIT管理看板
设备信号通讯显示屏
宾馆酒店电子房价牌
利率牌
油价显示牌
倒计时显示牌
工业平板
工业物联网网关

E-SOP电子作业指导书系统