

# 工业网关-SP-WG200C

使用说明书

# 做更好用的工业智能终端

好品质

易使用

易集成

# 目录 Contents

一、	网关接口介绍	3
=,	网关Wifi连接与设置	4
三、	网关以太网连接与设置	 5
四、	网关通讯/串口设置	 6
五、	SP-WG200C工具运用	 7
六、	SP-WG200C-JD工具运用	8
七、	SP-WG200C-JS工具运用	9
Л	<b>面</b> 多桕 <b>兰</b> 产品介绍	10

# 一 网关接口图示

- 注: 1. 网关需要安装在防水、防晒、防尘的环境下使用
  - 2. 网关供电需使用标配的DC~12V-2A适配器电源
  - 3. 网关禁止给其他设备供电使用
  - 4. 网关WIFI天线、433M天线需正确扭紧才可正常使用
  - 5. 网关的WIFI天线、433M天线扭紧好需直立且没有金属遮挡,否则影响信号

#### 产品说明:

- 1. 网关上电后,"POWER"红色指示灯常亮,"STATE"绿色指示灯慢闪
- 2. 网关上电后,网口指示灯不亮,需要配置打开以太网后才可正常使用



485通讯接口 可烧录程序使用 可与设备通讯使用 Wifi天线接口 适用Wifi吸盘天线 适用Wifi胶棒天线

433M天线接口 <sup>适用433M吸盘天线</sup> 232通讯接口 可与设备通讯使用







网络指示灯 信号指示灯 电源指示灯 Wifi连接上暗亮 以太网连接上暗亮 指示灯状态为闪烁 通电常亮红色

故障现象	原因分析	排除方法
通电网关没有反应	电源适配器损坏或接入不良	检查电源适配器

# 二 网关Wifi连接/设置

#### 步骤说明:

- 1. 打开电脑Wifi连接,找到 "SP-" 开头的Wifi名称 (见右图一)
- 2. 并连接上Wifi "SP-XXXX" , 默认密码为 "空"
- 3. 用浏览器登陆网关,默认IP为"10.10.100.254" (见下图二)
- 4. 输入用户名与密码即可登陆, 默认用户名与密码为 "admin"



断开连接 **♣** xp DIRECT-08-HP M232 LaserJet 网络和 Internet 设置 更改设置,例如将某连接设置为按流量计费。 \$ (h WLAN 飞行模式 移动热点 15:27 へ 智 見 ⑷ Ⅲ 英 15:2/ □

SP-F29F

(图一)

(图二)

5. 登陆网关后,即可在Wifi配置界面进行网关Wifi配置的修改(见下图三)



自动分配IP尽量不要开启,以免出现冲突或者 找不到IP地址

(图三)

6. 修改后需重启网关才可生效 (见下图四)



如果出现修改无效的情况,可能是修改后没有 重启网关(在浏览器重启即可,断电重启无效)

(图四)

故障现象	原因分析	排除方法	
浏览器无法登陆	网关IP地址输入错误 电脑没有连接上网关的WIFI	检查网关IP地址 检查是否连接网关WIFI	
登陆后界面显示不全	浏览器不兼容	更换其他浏览器	

# 三 网关以太网连接/设置

#### 步骤说明:

1. 用Wifi连接登陆网关之后,打开以太网模式,即可进入有线以太网设置界面(见下图一)



注意:

自动分配IP尽量不要开启,以免出现冲突或者 找不到IP地址

(图一)

2. 修改后需重启网关才可生效 (见下图二)



#### 注意。

如果出现修改无效的情况,可能是修改后没有 重启网关(在浏览器重启即可,断电重启无效)

- (图二)
- 3. 插上网线,此时网口的绿色指示灯常亮,橙色指示灯闪烁为连接正常
- 4. 用浏览器登陆网关,输入以太网的网关IP地址即可登陆网关

故障现象	原因分析	排除方法
网线插上网口指示灯不亮	网关以太网功能没有打开 网线没有接入网络	Wifi登陆网关检查以太网功能是否打开 检查网线是否接入网络
浏览器无法登陆	网关IP地址输入错误 网关没有接入网线 网络不通畅或IP地址冲突	检查网关IP地址 检查是否连接网线 检查网络是否通畅及IP地址是否冲突
登陆后界面显示不全	浏览器不兼容	更换其他浏览器
接入网络后LINK指示灯不亮	指示灯亮度较暗	指示灯暗闪

## 四 网关通讯/串口设置

#### 步骤说明:

1. 用Wifi连接或者以太网连接登陆网关,进入Socket模式即可进入通讯设置(见下图一、图二)



(图一)



(图二)

#### 2. 进入串口模式即可进入网关的串口设置界面 (见下图三)



(图三)

## 3. 修改后需重启网关才可生效 (见下图四)



(图四)

串口信息不可随意修改,否则网关可能无法通 讯(波特率必须设置115200)

如果出现修改无效的情况, 可能是修改后没有 重启网关(在浏览器重启即可, 断电重启无效)

故障现象	原因分析	排除方法	
网关无法通讯	客户端/服务端端口错误 串口信息设置错误	检查客户端/服务端设置 检查串口设置,以默认设置为准	



#### 步骤说明:

- 1. 将网关设置成TCP服务端
- 2. 打开标准测试工具TestTools.exe应用程序
- 3. 选择智慧工业及工业网关 (SP-WG200C) (见下图一)
- 4. 输入网关IP地址及服务端端口,点击连接,此时会自动读取网关的本机地址与目标地址,下方窗口提示读地址成功,连接按钮切换成断开,表示网关连接成功(见下图一)
- 5. 点击监控计数,可实时监控网关4路计数IO口的计数情况(见下图一)
- 6. 点击读输出状态,可读取网关6路输出信号的状态(见下图一)



(图一)

- 7. 可读取/写入网关内置的无线模块的状态、频率等信息 (见下图二)
- 8. 可将网关设置成透传模式/JSON模式(见下图二)
- 9. 可设置JSON模式下的网关信息(见下图二)



(图二)

10. 修改任何设备信息需点击写入才有效

#### 温馨提示:

# ○ 六 网关SP-WG200C-JD工具运用

#### 步骤说明:

- 1. 将网关设置成TCP服务端
- 2. 打开标准测试工具TestTools.exe应用程序
- 3. 选择智慧工业及工业网关 (SP-WG200C-JD) (见下图一)
- 4. 输入网关IP地址及服务端端口,点击连接,此时会自动读取网关的本机地址与目标地址,下方窗口提示读地址成功,连接按钮切换成断
- 开,表示网关连接成功(见下图一)



(图一)

- 5. 可读取/写入网关内置的无线模块的状态、频率等信息(见上图一)
- 6. 可读取网关带载设备的状态、写入带载设备的地址(见上图一)
- 7. 可读取/写入网关带载设备的轮询速度(见下图二)



(图二)

- 8. 网关与静电仪使用有线485通讯的情况下,建议轮询时间设置在0.3S
- 9. 网关与静电仪使用无线通讯的情况下,轮询时间必须设置在0.4S-0.5S
- 10. 上传周期=带载设备的数量\*轮询时间(单位为秒),可大于(例如结果为9.6秒,可设置为10秒)
- 11. 修改任何设备信息需点击写入才有效

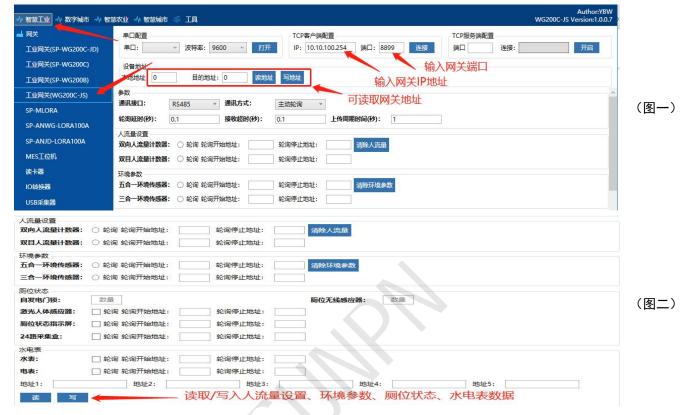
#### 温馨提示:

其他不清晰的地方,请咨询相关人员,如设置错误,可用网关上的复位按键将网关进行复位

## 七 网关SP-WG200C-JS工具运用

#### 步骤说明:

- 1. 将网关设置成TCP服务端
- 2. 打开标准测试工具TestTools.exe应用程序
- 3. 选择智慧工业及工业网关 (SP-WG200C-JS) (见下图一)
- 4. 输入网关IP地址及服务端端口,点击连接,此时会自动读取网关的本机地址与目标地址,下方窗口提示读地址成功,连接按钮切换成断
- 开,表示网关连接成功(见下图一)



- 5. 可读取/写入人流量设置、环境参数、厕位状态、水电表配置,4个栏目的读取/写入按键都以水电表栏目的读/写为准(见上图二)
- 6. 可读取/写入门锁的学习模式;注意:批量配置门锁时用自动模式,更换门锁时用手动模式(0为自动模式,1为手动模式)(见下图三)
- 7. 自动学习时,在厕位状态栏的自发电门锁填入对应的门锁数量并写入(见上图二),然后扭动门锁;第一次扭动门锁,门锁的ID没有被该网关绑定时,网关会将锁的ID绑定;按此方法将剩下的门锁依次扭动即可;注意:该方法只适用于未安装时使用或出厂前绑定ID使用

读写	← 可读取	写入门锁的学习模	式		
]锁地址1:	门锁地址2:	门锁地址3:	门锁地址4:	门锁地址5:	]
]锁地址6:	门锁地址7:	门锁地址8:	门锁地址9:	门锁地址10:	
]锁地址11:	门锁地址12:	门锁地址13:	门锁地址14:	门锁地址15:	(图.
]锁地址16:	门锁地址17:	门锁地址18:	门锁地址19:	门锁地址20:	
]锁地址21:	门锁地址22:	门锁地址23:	门锁地址24:	门锁地址25:	
]锁地址26:	门锁地址27:	门锁地址28:	门锁地址29:	门锁地址30:	1

- 8. 手动学习模式时,必须按照顺序填入门锁ID;注意:该模式适用于已知门锁ID时,有门锁损坏替换时、或新增门锁时使用;
- 8.1替换门锁:先设置为手动模式;然后将原有ID读取上来,再查找需要替换的门锁ID,然后将需要替换门锁地址填入新的门锁ID即可。
- 8.2新增门锁:先在厕位状态栏的自发电门锁填入需要增加后的门锁总数;再设置为手动模式;然后将原有ID读取上来。再将新门锁ID按 照门锁地址顺序填入即可。例如:门锁地址在1-5地址文本框内都有地址,此时添加新门锁需要在门锁地址6上填写,以此类推;
- 9. 网关与产品使用有线485通讯的情况下,建议轮询时间设置在0.3S,使用无线通讯的情况下,轮询时间必须设置在0.4S-0.5S
- 10. 上传周期=带载设备的数量\*轮询时间(单位为秒),可大于(例如结果为9.6秒,可设置为10秒)
- 11. 修改任何设备信息需点击写入才有效

#### 温馨提示:

"清除缓存"为清除门锁所有地址指令,"常规参数"会影响网关通讯功能,请谨慎操作 其他不清晰的地方,请咨询相关人员,如设置错误,可用网关上的复位按键将网关进行复位

每年 5000 多家智造型企业与集成商选择讯鹏,一站式供应,当然更省心!













工业触摸一体机



MES数采工业平板



PAD移动工业终端



MES数采工位机



ESOP触摸一体机



工控主机



数采IO控制器



通讯组网网关



PROFINET系列



安灯系统终端



工业电子看板



静电监测终端